



COMUNE DI BOLSENA
(Provincia di Viterbo)

ANNO SCOLASTICO 2024/2025

**Avviso pubblico per la presentazione di manifestazioni di interesse
ad un contributo comunale sulle spese di trasporto
con automezzi privati
degli alunni residenti al di fuori del perimetro urbano
e degli alunni diversamente abili
frequentanti le Scuole di Bolsena**

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

AVVISA

Che le famiglie degli alunni frequentanti nell'anno scolastico 2024/2025 le scuole di Bolsena (infanzia, primaria e secondaria di 1° grado) possono beneficiare dell'erogazione di contributi economici a sostegno delle spese di trasporto così come stabilito all'art. 10, comma 2, della L.R. 29/1992 (Diritto allo studio scolastico).

Possono presentare la Manifestazione di interesse le famiglie che siano in possesso dei seguenti requisiti:

- 1. Residenza nel Comune di Bolsena in località al di fuori del perimetro urbano così come individuato ed approvato con propria deliberazione n. 80 del 25/05/2011 modificata con successiva deliberazione n. 180 del 07/12/2021 il/i cui figlio/i frequenta/no una delle tre scuole locali (infanzia, primaria o secondaria di 1° grado);**
- 2. Avere il/la figlio/a diversamente abile ai sensi della L. 104/1992 frequentante una delle tre scuole locali (infanzia, primaria o secondaria di 1° grado).**

La contribuzione spettante a famiglia sarà valutata e calcolata a seguito del numero delle Manifestazioni di interesse pervenute entro la data di scadenza del presente Avviso e in base alle disponibilità di bilancio, dando atto fin da ora che:

- in caso di frequenza di due o più figli appartenenti allo stesso nucleo familiare il contributo per il secondo figlio e i successivi sarà stabilito nella misura del 50% del contributo spettante per il primo figlio;
- in caso di nuclei familiari con figli diversamente abili il contributo sarà stabilito nella misura del doppio di quello stabilito a famiglia.

Per le famiglie che hanno morosità nei confronti dell'Ente, l'Amministrazione si riserva la possibilità di respingere l'erogazione del contributo.

Si precisa che i rimborsi verranno erogati fino al raggiungimento della soglia prevista dall'Amministrazione Comunale per l'a. s. 2024/2025 stabilita in € 4.000,00.

Il modello di domanda potrà essere ritirato in Comune – Ufficio Urp/Protocollo oppure scaricato dal sito istituzionale del Comune www.comune.bolsena.vt.it – Trasparenza – Albo Pretorio.

Le domande dovranno essere presentate a pena di esclusione **entro e non oltre il giorno di martedì 5 novembre 2024** con una delle seguenti modalità:

- direttamente a mano presso l'Ufficio Relazioni con il pubblico del Comune di Bolsena (Largo La Salle, 3 – piano terra), negli orari di apertura al pubblico (mattino: dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 12,00 – pomeriggio: lunedì dalle ore 15,00 alle ore 17,00);

- tramite posta elettronica all'indirizzo info@comune.bolsena.vt.it o a mezzo di posta elettronica certificata all'indirizzo postacertificata@pec.comune.bolsena.vt.it.

Nel caso di trasmissione via PEC farà fede la data in cui la PEC viene accettata dal protocollo del Comune di Bolsena.

Bolsena, _____

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Dott. Andrea Di Sorte